

GC-E310

گروت اپوکسی با مقاومت بالا و بدون جمع شدگی

High strength Construction grut

شرح محصول

GC-E310، ماده‌ای بر پایه اپوکسی سالونت فری به صورت سه جزئی (A, B, C) در دو تیپ زیر می‌باشد:

- تیپ ۱: با دانه بندی تا یک میلیمتر برای گروت ریزی به ضخامت تا ۳ سانتیمتر
- تیپ ۲: با دانه بندی تا ۲/۵ میلیمتر برای گروت ریزی به ضخامت تا ۱۰ سانتیمتر

کاربرد محصول

- گروت ریزی زیر ماشین آلاتی که دارای لرزش مدام می‌باشند.
- گروت ریزی کمپرسور گاز، سنگ شکن، ماشین آلات صنایع پتروشیمی و نصب تجهیزات سنگبری و جرثقیل
- گروت ریلی در صنایع سنگین و ژنراتورهای نیروگاه‌ها
- گروت ریزی باکس‌ها، نصب بولت‌ها، آب بندی دریچه‌های آب و فاضلاب
- نصب صفحه ستون‌هایی که نیاز به کاربری سریع دارند.
- مناسب برای مقاوم سازی ستونها و فونداسیون‌ها
- گروت ریزی ما بین ستون بتنی و غلاف فلزی

- تعمیر کف‌های بتنی در کارخانجات صنایع سنگین

مزایای محصول

- مقاومت فشاری و خمشی و کششی بالا در سنین اولیه
- مقاوم در مقابل مواد نفتی و مواد شیمیایی
- مقاوم در مقابل تکان و لرزش دستگاه
- چسبندگی فوق العاده به فلز و بتن بدون انقباض جداشدگی از روی سطح
- مناسب برای گروت ریزی با کاربری سریع
- دارای خواص روانی و خود تراز شونده

خصوصیات شیمیایی محصول

خصوصیات فیزیکی	
مایع	حالت فیزیکی A, B
پودر	حالت فیزیکی C
1 ± 0.02 کیلوگرم بر لیتر	وزن مخصوص A, B
$1/6$ کیلوگرم بر لیتر	وزن مخصوص C
$1/95 \pm 0.02$ کیلوگرم بر لیتر	وزن مخصوص گروت خیس A, B, C
بی رنگ و عسلی	رنگ A, B
گرم	رنگ پودر C
مقاومت شیمیایی	

خوب	آب دریا
خوب	توئولن
خوب	الکل
خوب	روغن
خوب	آمونیاک
خوب	روغن‌های معدنی
مشخصات فنی	
<p>۱ روزه >۴۰۰</p> <p>۷ روزه >۸۵۰</p> <p>۲۸ روزه >۹۵۰</p>	<p>مقاوم فشاری بر حسب کیلوگرم بر سانتیمتر مربع در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد برابر استاندارد ASTM C579</p>
<p>۷ روزه >۲۵۰</p>	<p>مقاوم خمشی بر حسب کیلوگرم بر سانتیمتر مربع در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد برابر استاندارد ASTM C 580</p>
<p>۷ روزه >۱۲۰</p>	<p>مقاوم کششی بر حسب کیلوگرم بر سانتیمتر مربع در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد برابر استاندارد ASTM D 2566</p>
ناچیز	<p>جمع شدگی خطی بر اساس ASTM D 2566</p>

روش استفاده محصول

نصب انکربولت

در صورتیکه غلاف بولت ها نیاز به گروت ریزی دارد، لازم است غلاف عاری از هر گونه آلودگی، گرد و غبار، چربی و آب باشد ضروریست پیش از اجرای گروت ریزی زیر صفحه، ابتدا غلافها به طور جداگانه پر و سپس در مرحله دوم گروت ریزی صفحه انجام گیرد.

آماده سازی سطح

- قبل از گروت ریزی سطح بتن نسبتاً هموار گردد تا مانعی در مسیر جریان گروت وجود نداشته باشد.
- پیشنهاد می گردد که سطح بتن توسط عملیات CHIPPING زیر و هر گونه سستی سطح برداشته شود. باید دقت شود که استفاده از وسیل با قدرت بالا بدلیل احتمال ایجاد ترک در سطح فونداسیون خودداری شود.
- گروت ریزی پس از کیورینگ ۲۸ روزه بتن اصلی انجام گردد.
- سطح فلز تمیز و عاری از هرگونه آلودگی سطحی و زنگ باشد.
- چنانچه پس از عملیات تمیز کاری فلزی (سندبلاست) عملیات گروت ریزی تأخیر زیاد داشته باشد به منظور جلوگیری از زنگ زدایی از پرایمر اپوکسی استفاده شود.
- قالبهای استفاده شده آب بند، مقاوم در برابر فشار در زمان گروت ریزی باشد.
- به منظور سهولت در جداسازی قالبها با استفاده از روغن قالب سازگار با پوشش نایلون پوشیده شود.

- به منظور ایجاد فشار در محل گروت ریزی و جریان بهتر گروت زیر صفحه در مقطع ورودی از HEAD BOX به ارتفاع ۵۰ تا ۱۰۰ میلیمتر بالاتر از صفحه استفاده شود.
- ارتفاع قالب در سمت دیگر حداقل ۲۵ میلیمتر بالاتر از صفحه و فاصله قالبها در جهت موازی با جریان گروت ریزی حداکثر ۲۵ میلیمتر از صفحه ستون باشند.
- برای ساخت گروت جزء B را داخل ظرف حاوی A ریخته و بخوبی مخلوط شوند تا ترکیب همگنی حاصل شود.
- در مرحله دوم پودر C به آرامی اضافه و همزمان عملیات اختلاط انجام و تا کسب یک گروت همگن ادامه یابد.
- در زمان مخلوط کردن از میکسرهای دور پایین بدون تلاطم استفاده تا از ورود هوا جلوگیری شود.
- در زمان اجرا از افزایش شدید دمای داخلی گروت جلوگیری گردد.
- گروت GC-E310 به صورت یکنواخت و مستمر در یک مرحله از طریق هدباکس اجرا شود.
- دمای مناسب داخلی گروت بین ۱۵ تا ۲۵ درجه سانتیگراد پیشنهاد می گردد.
- اطراف محل گروت ریزی سایه و سعی شود که دمای محیط اطراف گروت ریزی از ۳۵ درجه سانتیگراد بالاتر نرود.
- دمای داخلی گروت را می توان با خنک نگه داشتن اجزای گروت قبل از اجرا حفظ نمود.
- در صورت افزایش دما و از آنجائیکه نوع واکنش گرمازا است گرما تشدید یافته و احتمال ترک یا جداسازی از سطح در هنگام سرد شدن زیاد می باشد.
- میزان مصرف با توجه به وزن مخصوص GC-E310 و حجم اجرا محاسبه می گردد.
- در گروت های حجیم لازم است از وسایل مناسب استفاده گردد تا گروت ریزی در اسرع وقت و در یک مرحله اجرا شود.

استانداردها

- ASTM C 576
- D 2566
- C 531
- D 638

بسته بندی محصول

- $(C=4.6 \text{ Kg}$ و $B=0.5 \text{ Kg}$ و $A=1 \text{ Kg})= 6.1 \text{ Kg}$
- $(C=9.2 \text{ Kg}$ و $B=1 \text{ Kg}$ و $A=2 \text{ Kg})= 12.2 \text{ Kg}$
- $(C=27.6 \text{ Kg}$ و $B=3 \text{ Kg}$ و $A=6 \text{ Kg})= 36.3 \text{ Kg}$

شرایط و عمر نگهداری

- ظروف در محل خشک، خنک و با تهویه مناسب نگهداری شود.
- در محیط سرپوشیده و خنک و در بسته بندی اولیه تا ۱۲ ماه قبل استفاده می باشد.

خدمات فنی

بخش فنی مرکز بتن ایران در جهت استفاده صحیح از مواد خود، آماده همکاری و انجام خدمات می باشد.