

## PR-PL2200

### پرایمر پوشش پلی یوریا

### Primer coating polyuria

#### شرح محصول

به منظور بهبود عملکرد و دوام بیشتر پوشش‌های اپوکسی، پلی یورتان و پلی یوریا بر روی سطوح، انجام عملیات زیرسازی و همچنین استفاده از پرایمر مناسب از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است. به همین منظور شرکت آبادگران در جهت تکمیل سبد محصولات پوشش و درزگیری خود بر پایه پلی یوریا، پرایمر پوشش پلی یوریا را نیز با نام PR-L2200 ارائه نموده است. PR-L2200 پرایمر دو جزئی بدون حلال با بنیان اپوکسی پلی آمین اصلاح شده و ویسکوزیته بسیار کم بوده که به دلیل قدرت نفوذ و چسبندگی بسیار زیاد به مقاطع زیر کار بهترین آماده کننده زیرآیندهای بتنی قبل از اجرای انواع پوشش‌های پیگمنته حفاظتی است. این ماده دارای قدرت نفوذ زیاد در مقطع زیر آیند، چسبندگی عالی، مقاومت مکانیکی اولیه و نهایی بسیار زیاد بوده و سطحی نفوذناپذیر و بدون درز ایجاد می‌نماید. مقاومت در برابر نفوذ آب و مواد شیمیایی و عاری بودن آن از هرگونه حلال آلی (VoC Free) نیز از جمله مزیت‌های دیگر این پرایمر است. ماده ABAPRIME۶۰ برای اشباع زیرآیند جهت اجرای انواع پوشش‌های پلی یوریا، پلی یورتان و اپوکسی به کار برده می‌شود. همچنین این ماده در شرایطی که سطح در معرض فشارهای منفی باشد به منظور جلوگیری از تشکیل حباب در پوشش نهایی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

## تجهیزات اجرا

اسپرس ایرلس	قطر دهانه نازل: ۰/۰۲۱-۰/۰۱۷ اینچ فشار در دهانه نازل: حداقل ۱۱۰ بار
اسپری هوا	قطر دهانه نازل: ۱/۸-۲/۲ میلیمتر فشار در دهانه نازل: حداقل ۳ تا ۶ بار
غلتک	قابل استفاده
قلم مو	قابل استفاده

## روش استفاده محصول

### آماده سازی

- سطح بتن قبل از پوشش دهی باید به مدت ۲۸ روز سخت شده و رطوبت موجود در آن کمتر از ۴٪ باشد.
- همچنین حداقل مقاومت فشاری بتن باید  $25 \text{ N/mm}^2$  و حداقل مقاومت pull-off آن باید  $1.5 \text{ N/mm}^2$  باشد.
- تمامی سطوح باید تمیز و خشک بوده، ترک‌های سطح به وسیله مواد خانواده RC ترمیم شده و سپس با PR-L2200 آستر شوند.
- ترک‌های متحرک باید با MC-PU135 درزگیری شوند.
- ترمیم بتن پیش از اجرای مواد باید مطابق با راهنمای ICRI310.2 انجام شود.
- زبری سطح بتن (CSP) جهت اجرا می‌تواند بین درجه ۲ تا ۶ باشد.
- آماده سازی سطوح بتنی، مطابق با استاندارد SSPC SP 13 / Nace No.6 توصیه می‌شود.

آماده سازی سطوح در شرایط زیر نباید انجام شود:

- در دمای کمتر از ۵ درجه سانتیگراد.
- زمانی که رطوبت نسبی بیشتر از ۸۰٪ باشد.
- وقتی دمای سطح کمتر از ۳ درجه سانتیگراد بالای نقطه‌ی شبنم باشد.
- خارج از ساعات روز برای سطوحی که در محیط خارجی قرار دارند.

## روش اجرا

- PR-L2200 در دو بسته بندی جداگانه عرضه می‌شود.
- همواره در بسته بندی را به طور کامل با هم مخلوط کنید.
- مخلوط باید در زمان کاربری (POT LIFE) ذکر شده اجرا گردد.
- ابتدا جزء A را توسط یک میکسر مناسب یکنواخت نموده و سپس جزء B را به جزء A اضافه نموده و به خوبی در زیر میکسر با یکدیگر مخلوط کنید. میکس کردن را به مدت سه دقیقه ادامه دهید و از اختلاط صحیح مواد در کناره‌های ظرف مطمئن شوید. اجرا می‌تواند بلافاصله بعد از میکس کردن صورت گیرد و نیاز به زمان دادن به مخلوط نیست.
- گرمازا بودن واکنش سخت شدن اپوکسی ممکن است باعث بالا رفتن دمای پرایمر موجود در سطل شود که سبب از دست رفتن کارایی می‌گردد. برای جلوگیری از این امر می‌توانید مخلوط را در ظروف کم عمق ریخته و یا در همان دقایق ابتدایی اجرای پرایمر را آغاز نمایید. مانند تمام پوشش‌های با خواص بالا، شرایط ذکر شده باید کاملاً رعایت شود تا خواص مورد نظر از این پوشش به دست آید.
- در آب و هوای گرم دمای مواد قبل از مخلوط کردن باید بین ۲۰ تا ۲۵ درجه سانتیگراد باشد، در غیر این صورت زمان کاربری (POT LIFE) به شدت کوتاه خواهد بود.

- در آب و هوای سرد در صورت سفت شدن مواد آن را به صورت غیر مستقیم گرم نمایید.
- هنگامی که سرعت باد بیشتر از ۷ متر بر ثانیه است، از اجرای پرایمر خودداری کنید.
- هنگامی که دمای سطح کمتر از ۱۰ درجه سانتیگراد است، از اجرای پرایمر خودداری کنید.

## زمان خشک شدن

توجه: مدت زمان خشک شدن به ضخامت پوشش اعمال شده بستگی دارد و تمام اطلاعات این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک توصیه شده است.

## مزایای محصول

- قدرت نفوذ زیاد در مقاطع زیر آیند
- چسبندگی عالی
- مقاومت مکانیکی اولیه و نهایی بسیار زیاد
- ایجاد سطح نفوذناپذیر و بدون درز
- مقاوم در برابر نفوذ آب و مواد شیمیایی
- عاری از هرگونه حلال آلی (VOC Free)

## کاربرد محصول

- اشباع زیرآیند جهت اجرای انواع پوششهای پلییوریا، پلییورتان و اپوکسی
- جلوگیری از تشکیل حباب در پوشش نهایی به دلیل وجود فشارهای منفی

## خصوصیات شیمیایی محصول

بی رنگ	رنگ
$1/3 \pm 0/01$ g/cm <sup>3</sup>	وزن مخصوص
$98 \pm 2$	درصد جامد حجمی
A:B:4:1	نسبت ترکیب وزنی اجزا
۱	تعداد لایه
اسپری معمولی یا ایرلس، غلتک، قلم مو	روش اجرا
بتن آماده سازی شده	زیر آیند
ندارد	وزمان مورد نیاز قبل از اجرا (Induction time)
$65^{\circ}C$	نقطه اشتعال
T ۲۰۰	تینر شستشو
ندارد	میزان تینر مورد نیاز

توجه: با ازدیاد حجم انباشت رزین و هاردنر پس از اختلاط، افزایش دمای مواد سریعتر و در نتیجه زمان کاربری کوتاهتر خواهد شد.

## زمان خشک شدن

خشک شدن کامل	اجرای لایه بعدی		قابل لمس	دما (درجه سانتیگراد)
۱۳ روز	۳ روز	۳۲ ساعت	۹ ساعت	۱۵

۲۵	۶ ساعت	۲۴ ساعت	۲ روز	۷ روز
۴۰	۴ ساعت	۱۸ ساعت	۱ روز	۴ روز

توجه: مدت زمان خشک شدن به ضخامت پوشش اعمال شده بستگی دارد و تمام اطلاعات این کاتالوگ بر اساس ضخامت فیلم خشک توصیه شده است.

### زمان کاربری (POTLIFE)

۴۰	۲۵	۱۵	دمای رنگ (درجه سانتیگراد)
۲۰	۵۵	۹۰	زمان کاربری (دقیقه)

توجه: با ازدیاد حجم انباشت رزین و هاردنر پس از اختلاط، افزایش دمای مواد سریع تر و در نتیجه زمان کاربری کوتاه تر خواهد شد.

### بسته بندی محصول

(مجموع ۲۰ کیلوگرم) جزء A سطل ۱۶ کیلوگرمی جزء B سطل ۴ کیلوگرمی

### شرایط و عمر نگهداری

- مدت نگهداری، یک سال در بسته بندی اولیه

- شرایط نگهداری ظرف در بسته، دور از رطوبت و یخزدگی و تابش مستقیم نور خورشید
- بهترین دمای نگهداری ۹۱۰ تا ۳۰+ درجه سانتیگراد

## حفاظت و ایمنی

- پرایمر پوشش پلی یوریا PR-L2200 این محصول آتش گیر است. باید از گرما و شعله مستقیم دور نگه داشته شود. در ظرف را بسته نگه دارید. محیط اجرا باید دارای سیستم تهویه مناسب باشد. از تماس مستقیم و دائمی با پوست جلوگیری کنید در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود. از تحریک مصدوم به تهوع خودداری نمایید. برای اطلاعات بیشتر برگه اطلاعات ایمنی (MSDS) موجود می باشد.
- در صورت استفاده در محیطهای سر بسته موارد ایمنی زیر را برای جلوگیری از آتش سوزی، انفجار و آسیب رسیدن به سلامتی رعایت نمایید.
- در هنگام اجرا و خشک شدن سطح به مقدار کافی هوای تازه به محیط وارد کنید.
- از ماسک و تجهیزات ضد انفجار استفاده کنید.
- هر گونه جرقه، جوشکاری، کشیدن سیگار و روشن کردن شعله در محیط اجرا ممنوع است.

## خدمات فنی

بخش فنی مرکز بتن ایران در جهت ارائه مشاوره فنی و نحوه استفاده صحیح از مواد خود در کارگاه، آماده همکاری و انجام خدمات می باشد.